

江苏鼎胜新能源材料股份有限公司 突发环境事件现场处置方案

江苏鼎胜新能源材料股份有限公司

2019年6月

目 录

1 板带一车间现场处置方案	1
1.1 危险物质.....	1
1.2 主要泄漏范围.....	1
1.3 泄漏处置方式.....	1
2 板带二车间现场处置方案	3
2.1 危险物质.....	3
2.2 主要泄漏范围.....	3
2.3 泄漏处置方式.....	3
3 板带三车间现场处置方案	5
3.1 危险物质.....	5
3.2 主要泄漏范围.....	5
3.3 泄漏处置方式.....	5
4 铝箔车间现场处置方案	7
4.1 危险物质.....	7
4.2 主要泄漏范围.....	7
4.3 泄漏处置方式.....	7
5 新铝箔部现场处置方案	9
5.1 危险物质.....	9
5.2 主要泄漏范围.....	9
5.3 泄漏处置方式.....	9
6 涂层车间现场处置方案	11
6.1 危险物质.....	11
6.2 主要泄漏范围.....	11
6.3 泄漏处置方式.....	11
7 铸轧一车间现场处置方案	13
7.1 危险物质.....	13
7.2 主要泄漏范围.....	13
7.3 泄漏处置方式.....	13
8 铸轧二车间现场处置方案	14
8.1 危险物质.....	14
8.2 主要泄漏范围.....	14
8.3 泄漏处置方式.....	14
9 液化气站现场处置方案	15
9.1 危险物质.....	15
9.2 主要泄漏范围.....	15

9.3 泄漏处置方式.....	15
10 氧化车间现场处置方案.....	16
10.1 危险物质.....	16
10.2 主要泄漏范围.....	16
10.3 泄漏处置方式.....	16
11 油雾净化装置停运现场处置方案.....	17
11.1 生产工况.....	17
11.2 影响范围.....	17
11.3 处置方式.....	17
11.4 人员疏散.....	17
12 布袋除尘装置停运现场处置方案.....	19
12.1 生产工况.....	19
12.2 影响范围.....	19
12.3 处置方式.....	19
12.4 人员疏散.....	19
13 锅炉房现场处置方案.....	20
13.1 危险物质.....	20
13.2 主要泄漏范围.....	20
13.3 泄漏处置方式.....	20
14 固废仓库现场处置方案.....	21
14.1 危险物质.....	21
14.2 主要泄漏范围.....	21
14.3 泄漏处置方式.....	21
15 储罐区现场处置方案.....	22
15.1 主要存储内容及泄漏范围.....	22
15.2 人员分工.....	22
15.3 处理规定.....	22
15.4 贮罐泄漏的处理.....	22
16 火灾现场处置方案.....	24
16.1 小火.....	24
16.2 大火.....	24
16.3 消防废水处置.....	24
17 废水处理装置现场处置方案.....	25
17.1 危险物质.....	25
17.2 主要泄漏范围.....	25
17.3 泄漏处置方式.....	25
17.4 事件处理过程中产生的次生衍生污染消除措施.....	25
17.5 环境应急池.....	25

18 含油硅藻土再生利用车间现场处置方案.....	27
18.1 危险物质.....	27
18.2 影响范围.....	27
18.3 处置方式.....	27
18.4 人员疏散.....	27
19 主要化学品应急处理措施汇总.....	28
19.1 公司采用的危险性物质毒理性质.....	28
19.2 公司采用的工具设备.....	33

1 板带一车间现场处置方案

1.1 危险物质

主要危险物质为轧制油、液化气和乙炔。

1.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为车间液化气钢瓶、乙炔钢瓶和连接管道处的车间地面和空气环境。轧制油输送管道和设备处的车间地面。

1.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现轧制油输送管道和设备处、液化气和乙炔钢瓶及管道、设备泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和乙炔阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；管线和钢瓶出现破裂等情况为大量泄漏。轧制油设备泄漏为小量泄漏；管道出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(2)乙炔：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给自给防毒面罩，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(3)轧制油

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟。小量泄漏：用砂土覆盖。大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

2 板带二车间现场处置方案

2.1 危险物质

主要危险物质为轧制油、液化气和乙炔。

2.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为车间液化气钢瓶、乙炔钢瓶和连接管道处的车间地面和空气环境。轧制油输送管道和设备处的车间地面。

2.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现轧制油输送管道和设备处、液化气和乙炔钢瓶及管道、设备泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和乙炔阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；管线和钢瓶出现破裂等情况为大量泄漏。轧制油设备泄漏为小量泄漏；管道出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(2)乙炔：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格

限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给自给防毒面罩，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(3)轧制油

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟。小量泄漏：用砂土覆盖。大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

3 板带三车间现场处置方案

3.1 危险物质

主要危险物质为轧制油、液化气和乙炔。

3.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为车间液化气钢瓶、乙炔钢瓶和连接管道处的车间地面和空气环境。轧制油输送管道和设备处的车间地面。

3.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现轧制油输送管道和设备处、液化气和乙炔钢瓶及管道、设备泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和乙炔阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；管线和钢瓶出现破裂等情况为大量泄漏。轧制油设备泄漏为小量泄漏；管道出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(2)乙炔：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格

限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给自给防毒面罩，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(3) 轧制油

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟。小量泄漏：用砂土覆盖。大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

4 铝箔车间现场处置方案

4.1 危险物质

主要危险物质为轧制油、液化气和乙炔。

4.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为车间液化气钢瓶、乙炔钢瓶和连接管道处的车间地面和空气环境。轧制油输送管道和设备处的车间地面。

4.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现轧制油输送管道和设备处、液化气和乙炔钢瓶及管道、设备泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和乙炔阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；管线和钢瓶出现破裂等情况为大量泄漏。轧制油设备泄漏为小量泄漏；管道出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(2)乙炔：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格

限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给自给防毒面罩，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(3) 轧制油

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟。小量泄漏：用砂土覆盖。大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

5 新铝箔部现场处置方案

5.1 危险物质

主要危险物质为轧制油、液化气和乙炔。

5.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为车间液化气钢瓶、乙炔钢瓶和连接管道处的车间地面和空气环境。轧制油输送管道和设备处的车间地面。

5.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现轧制油输送管道和设备处、液化气和乙炔钢瓶及管道、设备泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和乙炔阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；管线和钢瓶出现破裂等情况为大量泄漏。轧制油设备泄漏为小量泄漏；管道出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(2)乙炔：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格

限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给自给防毒面罩，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

(3)轧制油

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟。小量泄漏：用砂土覆盖。大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

6 涂层车间现场处置方案

6.1 危险物质

主要危险物质为氧气、乙炔和乙二醇丁醚。

6.2 主要泄漏范围

车间中存放氧气和乙炔的钢瓶周围空间以及使用乙二醇丁醚的设备管道阀门处的车间地面。

6.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每日巡检四次。当发现氧气、乙炔和乙二醇丁醚泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间汇报。

事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)乙炔

迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴防毒面罩，穿防静电工作服。切断泄漏源。合理通风，加速扩散。钢瓶要妥善处理，修复、检验后再用。

(2)氧气

迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。避免与可燃物或易燃物接触。切断泄漏源。合理通风，加速扩散。钢

瓶要妥善处理，修复、检验后再用。

(3)乙二醇丁醚

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防毒面罩，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

小量泄漏：用砂土覆盖。

大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

7 铸轧一车间现场处置方案

7.1 危险物质

主要危险物质为液化气和天然气。

7.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为采用天然气的设备管道、阀门等连接处的车间空气。车间液化气连接管道处的车间地面和空气环境。

7.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每日巡检一次。当发现设备或管道天然气泄漏时，应及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和天然气进出口阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；液化气和天然气管线出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)天然气泄漏时，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。切断泄漏源。合理通风，加速扩散。

(2)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。

8 铸轧二车间现场处置方案

8.1 危险物质

主要危险物质为液化气和天然气。

8.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为采用天然气的设备管道、阀门等连接处的车间空气。车间液化气连接管道处的车间地面和空气环境。

8.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每日巡检一次。当发现设备或管道天然气泄漏时，应及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气和天然气进出口阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；液化气和天然气管线出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

(1)天然气泄漏时，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。切断泄漏源。合理通风，加速扩散。

(2)液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。

9 液化气站现场处置方案

9.1 危险物质

主要危险物质为液化气。

9.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为车间液化气钢瓶瓶和连接管道处的车间地面和空气环境。

9.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每日巡检一次。当发现液化气钢瓶及管道、设备泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

液化气阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；管线和钢瓶出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

液化气：迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给防毒面罩，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。切断泄漏源，由当班工艺负责人用车间附近安置的应急器材箱中存放的工业覆盖布盖住泄漏点，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。

10 氧化车间现场处置方案

10.1 危险物质

主要危险物质为硫酸。

10.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为采用硫酸的设备和储罐的阀门、管道连接处的车间地面。

10.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现设备或管道硫酸泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

硫酸进出口阀门等处出现跑、冒、滴、漏等现象为小量泄漏；储罐出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

其日常正常生产工作中，氧化线酸池管道不处于加酸工作状态，且无法进行对其管道进行检查。当氧化线处于停机恢复生产时，管道阀门处于供酸作业时，方可进行检查，待加酸结束后，阀门处于关闭状态，则无须检查。

11 油雾净化装置停运现场处置方案

11.1 生产工况

废气吸收装置停运的情况下，含油废气将直接排放大气，主要污染物为非甲烷总烃。停运时自动跳闸，车间生产装置将在 30 分钟左右全部停止运作。

11.2 影响范围

区域大气环境。

11.3 处置方式

(1) 停电

公司配备双电路，当使用的电路断路时，5 秒内备用电路自动开启，生产装置和大气治理设施恢复正常运行。

在双电路断路的情况下，公司应急指挥部应立即联系供电部门，恢复供电，同时按照生产启动程序进行检查，确保废气处理设施能够正常工作后方可恢复生产。

(2) 设备故障

除油装置系统发生故障，停止车间进料，减少废气的产生，减轻废气直排的影响。

空压机放置在公司集中的空压机房内，空压机房设置备用空压机，当其中一台产生故障停用时，机房操作人员开启备用空压机，确保能及时治理，日常空压机交叉使用、维修保养，确保应急情况下能及时启动。对可能发生故障的空压机存储一定的备件，及时对发生故障的设备进行维修，事故排除后恢复正常生产。

11.4 人员疏散

产生泄漏量较大时，需对厂内人员进行疏散，疏散方式按照本应

急预案内容执行。

12 布袋除尘装置停运现场处置方案

12.1 生产工况

废气除尘装置停运的情况下，含粉尘气体将直接排放大气，主要污染物为颗粒物。停运时自动跳闸，车间生产装置将在 30 分钟左右全部停止运作。

12.2 影响范围

区域大气环境。

12.3 处置方式

(1) 停电

公司配备双电路，当使用的电路断路时，5 秒内备用电路自动开启，生产装置和大气治理设施恢复正常运行。

在双电路断路的情况下，公司应急指挥部立即联系供电部门，及早供电恢复生产，以减少含粉尘废气排放。

(2) 设备故障

除尘装置系统发生故障，停止车间进料，减少废气的产生，减轻废气直排的影响。

空压机放置在公司集中的空压机房内，空压机房设置备用空压机，当其中一台产生故障停用时，机房操作人员开启备用空压机，确保废及时治理，日常空压机交叉使用、维修保养，确保应急情况下能及时启动。对可能发生故障的空压机存储一定的备件，及时对发生故障的设备进行维修，事故排除后恢复正常生产。

12.4 人员疏散

产生泄漏量较大时，需对厂内人员进行疏散，疏散方式按照本应急预案内容执行。

13 锅炉房现场处置方案

13.1 危险物质

主要危险物质为天然气。

13.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为天然气的设备管道、阀门等连接处的车间空气。

13.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现设备或管道天然气泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

天然气进出口阀门等处出现跑、冒等现象为小量泄漏；天然气管线出现破裂等情况为大量泄漏。事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

天然气泄漏时，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。切断泄漏源。合理通风，加速扩散。

14 固废仓库现场处置方案

14.1 危险物质

主要危险物质为废硅藻土、废轧制油。

14.2 主要泄漏范围

泄漏范围主要为仓库内废硅藻土、废轧制油储存区域。

14.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每 2 小时巡检一次。当发现废硅藻土、废轧制油泄漏时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向车间主任汇报。

废硅藻土、废轧制油泄漏为小量泄漏，事件发生后，应采取相关措施减少和消除污染物，具体技术方案为：

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟。小量泄漏：用砂土覆盖。大量泄漏：构筑围堤。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

15 储罐区现场处置方案

15.1 主要存储内容及泄漏范围

储罐区具体存储内容见下表：

品名	储罐设计容量	围堰（米）
轧制油	50 吨	—
轧制油	50 吨	—
轧制油	50 吨	4×2.5×5
16%硫酸	25m ³	14×4×0.3

15.2 人员分工

当出现微量泄漏时由车间主任与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时，由公司应急指挥部人员负责。

15.3 处理规定

正常生产中，操作人员应按规定每小时巡检一次。当发现储罐有轧制油和硫酸泄漏时，应按泄漏情况及时采取相应措施进行解决，并及时向车间主任汇报。

15.4 贮罐泄漏的处理

(1)溢罐

轧制油装卸发生溢罐时，应立即停止装卸作业，同时将围堰内泄漏的轧制油引入空储罐，用于生产。

硫酸装卸发生溢罐时，应立即停止装卸作业，同时将围堰内泄漏的硫酸引入空储罐，用于生产。

(2)阀门泄漏

应急处理人员戴好防护镜，关闭该贮罐的出口阀门。如若阀门损坏，则利用虹吸管将管道内轧制油和硫酸排空，然后更换阀门。同时

将围堰内泄漏的物料引入空储罐。

16 火灾现场处置方案

电缆、电器设备故障，废硅藻土、废轧制油、油品泄漏燃烧引发公司发生火灾时，公司应急救援指挥部启动预案二级响应，并使用消防栓。

16.1 小火

公司小范围内电缆起火，用干粉灭火器灭火，灭火后用消防水冲洗现场，消防废水进入应急池。公司设有容积为 864m³ 应急池，可满足事件状态下，消防尾水的收集需要。

16.2 大火

电缆、电器设备故障，废硅藻土、废轧制油、油品泄漏燃烧引发公司构筑物着火，引发大的火灾，及时向京口区消防部门求助。另外公司利用消防栓进行自救灭火，对产生的消防废水进行收集。火灾延续时间为 4h，应急池的有效容积为 864m³，可满足事故状态下，消防尾水的收集需要。

16.3 消防废水处置

利用废水处理系统沉淀池对事故废水进行收集。委托镇江市环境监测中心站等监测部门对收集的废水进行取样检测，能进入公司废水处理系统的，进公司废水处理站处理。如不能进入的废水，集中收集后用槽罐车或装桶运至有资质的单位进行处理。

17 废水处理装置现场处置方案

17.1 危险物质

主要危险物质为废水处理系统中的废水。

17.2 主要泄漏范围

厂内清下水和雨水管网中以及废水处理设施周围地面。

17.3 泄漏处置方式

当出现微量泄漏时由值班主管与现场操作人员共同处理；泄漏量较大时启动公司应急预案，由应急预案相关人员负责。正常生产中，操作人员应按规定每2小时巡检一次。当发现废水处理系统无法正常运行时，应按泄漏情况及时按照本现场处置方案内容进行解决，并及时向主管调度汇报。

处置方式为：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防护工作服。必须切断泄漏源。

17.4 事件处理过程中产生的次生衍生污染消除措施

如出现污水或泄漏物料、消防液进入雨水管网外排，泄漏以及消防产生的废水通过厂内管道以及阀门控制手段，有效的控制在厂内，进入厂内废水处理设施处理；如不能控制在厂内，事件废水将满溢到周边清下水管网，将会对周围水体造成影响。公司无法控制泄漏物料进入清下水管网时，必须立即向镇江市政府报告，启动上级应急预案进行处置。

17.5 环境应急池

(1)正常状况下，雨水阀门关闭，污水阀门关闭；

(2)雨水刚下时，各个车间手动开启污水管线阀门，把初期雨水切

换到污水管网，15 分钟后手动开启雨水阀门，手动关闭污水阀门，后期清洁雨水切换到雨水管线内排放。

(3)物料储罐发生泄漏时，物料泄漏于围堰中，启动收集泵将物料收集到收集罐回收，泄漏处理完毕后，对地面进行冲洗，冲洗水通过污水管网进入公司废水处理设施处理。

(4)物料储罐发生火灾爆炸时，关闭污水排放口，开启事件池管道阀门和事件应急排污泵，将消防废水和其它事件废水泵入环境应急池内，事件结束后，开启环境应急池排污泵，将消防废水泵入公司废水处理设施处理。

(5)不能控制泄漏污水满溢的情况下，立即向镇江市政府，请求启动上级应急预案。

18 含油硅藻土再生利用车间现场处置方案

18.1 危险物质

主要危险物质为油雾。

18.2 影响范围

区域大气环境。

18.3 处置方式

停电：公司配备双电路，当使用的电路断路时，5秒内备用电路自动开启，生产装置和大气治理设施恢复正常运行。

18.4 人员疏散

产生泄漏量较大时，需对厂内人员进行疏散，疏散方式按照本应急预案内容执行。

19 主要化学品应急处理措施汇总

19.1 公司采用的危险性物质毒理性质

乙二醇丁醚

物品名称	乙二醇丁醚	危险性类别	危险货物编号	61592
理化性质	<p>主要成分：纯品。外观与性状：无色液体，略有气味。熔点(°C)：-74.8；沸点(°C)：170.2；相对密度(水=1)：0.90；相对蒸气密度(空气=1)：4.07；饱和蒸气压(kPa)：40.00/140°C；闪点(°C)：71(0.C)；引燃温度(°C)：244；爆炸上限%(V/V)：10.6(180°C)；爆炸下限%(V/V)：1.1(170°C)；溶解性：溶于水、乙醇、乙醚等大多数有机溶剂。主要用途：用作溶剂和测定铁、钼的试剂。</p>			
燃爆危险特性与消防	<p>危险特性：遇明火、高热可燃。与氧化剂可发生反应。在空气中或在阳光照射下容易生成爆炸性的过氧化物。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。</p> <p>灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>			
健康危害	<p>吸入本品蒸气后，导致呼吸道刺激及肝肾损害。蒸气对眼有刺激性。皮肤接触可致皮炎。</p>			
毒理资料	<p>急性毒性：LD50：2500 mg/kg(大鼠经口)；1200 mg/kg(小鼠经口) LC50：无资料 其它有害作用：空气中嗅觉阈浓度：0.35ppm BOD5(五天生化需氧量)：0.71g(氧)/g(样品)(河兰标准) COD(化学需氧量)：2.2g(氧)/g(样品)</p>			
急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>			
泄漏应急处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>			
防护措施	<p>工程控制：严加密闭，提供充分的局部排风。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护：空气中浓度超标时，必须佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。身体防护：穿防毒物渗透工作服。手防护：戴橡胶手套。其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，彻底清洗。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p>			
储运注意事项	<p>操作注意事项：密闭操作，提供充分的局部排风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>运输注意事项：运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与酸类、氧化剂、食品及食品添加剂混运。运输时运输</p>			

<p>车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。</p>
--

液化石油气

物品名称	液化石油气	危险性类别	危险货物编号	21053
理化性质	<p>主要成分：丙烷、丙烯、丁烷、丁烯等。外观与性状：无色气体或黄棕色油状液体，有特殊臭味。闪点(℃)：-74；引燃温度(℃)：426~537；爆炸上限%(V/V)：33；爆炸下限%(V/V)：5；主要用途：用作石油化工的原料，也可用作燃料。</p>			
燃爆危险特性与消防	<p>危险特性：极易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。</p> <p>灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳。</p>			
健康危害	<p>本品有麻醉作用。急性中毒：有头晕、头痛、兴奋或嗜睡、恶心、呕吐、脉缓等；重症者可突然倒下，尿失禁，意识丧失，甚至呼吸停止。可致皮肤冻伤。慢性影响：长期接触低浓度者，可出现头痛、头晕、睡眠不佳、易疲劳、情绪不稳以及植物神经功能紊乱等。</p>			
毒理资料	<p>急性毒性：LD50：无资料 LC50：资料</p> <p>其它有害作用：该物质对环境有危害，应特别注意对地表水、土壤、大气和饮用水的污染。</p>			
急救措施	<p>皮肤接触：若有冻伤，就医治疗。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p>			
泄漏应急处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。用工业覆盖层或吸附/吸收剂盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体进入。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。</p>			
防护措施	<p>工程控制：生产过程密闭，全面通风。提供良好的自然通风条件。呼吸系统防护：高浓度环境中，建议佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴一般作业防护手套。其他防护：工作现场严禁吸烟。避免高浓度吸入。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。</p>			
储运注意事项	<p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。</p> <p>运输注意事项：本品铁路运输时限使用耐压液化气企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。装有液化石油气的气瓶（即石油气的气瓶）禁止铁路运输。采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂、卤素等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。</p>			

乙炔

物品名称	乙炔	危险性类别	危险货物编号	21024
理化性质	外观与性状：无色无臭气体，工业品有使人不愉快的大蒜气味。熔点(℃)：-81.8(119kPa)；沸点(℃)：-83.8；相对密度(水=1)：0.62；相对蒸气密度(空气=1)：0.91；饱和蒸气压(kPa)：4053(16.8℃)；燃烧热(kJ/mol)：1298.4；临界温度(℃)：35.2；临界压力(MPa)：6.14；闪点(℃)：无意义；引燃温度(℃)：305；爆炸上限%(V/V)：80.0；爆炸下限%(V/V)：2.1；溶解性：微溶于水、乙醇，溶于丙酮、氯仿、苯。			
燃爆危险特性与消防	危险特性：极易燃烧爆炸。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。 有害燃烧产物：一氧化碳、二氧化碳。 灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。			
健康危害	具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。急性中毒：暴露于20%浓度时，出现明显缺氧症状；吸入高浓度，初期兴奋、多语、哭笑不安，后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡；严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时，毒性增大，应予以注意。			
毒理资料	急性毒性：LD50：无资料 LC50：无资料 其它有害作用：该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。			
急救措施	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。			
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。			
防护措施	工程控制：生产过程密闭，全面通风。呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：一般不需特殊防护。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴一般作业防护手套。其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。			
储运注意事项	储存注意事项：乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过30℃。应与氧化剂、酸类、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。 运输注意事项：采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂、酸类、卤素等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。			

硫酸

物品名称	硫酸	危险性类别	危险货物编号	81007
理化性质	外观与性状：纯品为无色透明油状液体，无臭。熔点(℃)：10.5；沸点(℃)：330.0；相对密度(水=1)：1.83；相对蒸气密度(空气=1)：3.4；饱和蒸气压(kPa)：0.13(145.8℃)；溶解性：与水混溶。			
燃爆危险特性与消防	<p>危险特性：遇水大量放热，可发生飞溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。</p> <p>灭火方法：消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。</p>			
健康危害	对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸气或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。慢性影响：牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。			
毒理资料	<p>急性毒性：LD50：2140 mg/kg(大鼠经口) LC50：510mg/m³，2小时(大鼠吸入)；320mg/m³，2小时(小鼠吸入)。刺激性：家兔经眼：1380 μg，重度刺激。</p> <p>其它有害作用：该物质对环境有危害，应特别注意对水体和土壤的污染。</p>			
急救措施	<p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少15分钟。就医。眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>			
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。			
防护措施	<p>工程控制：密闭操作，注意通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器。眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护。身体防护：穿橡胶耐酸碱服。手防护：戴橡胶耐酸碱手套。其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p>			
储运注意事项	<p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。库温不超过35℃，相对湿度不超过85%。保持容器密封。应与易（可）燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p> <p>运输注意事项：本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。铁路非罐装运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃物或可燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。</p>			

天然气（主要成分：甲烷。）

物品名称	甲烷	危险性类别	危险货物编号	21007
理化性质	<p>外观与性状：无色无臭气体。熔点(℃)：-182.5；沸点(℃)：-161.5；相对密度(水=1)：0.42(-164℃)；相对蒸气密度(空气=1)：0.55；饱和蒸气压(kPa)：53.32(-168.8℃)；燃烧热(kJ/mol)：889.5；临界温度(℃)：-82.6；临界压力(MPa)：4.59；闪点(℃)：-188；引燃温度(℃)：538；爆炸上限%(V/V)：15；爆炸下限%(V/V)：5.3；溶解性：微溶于水，溶于醇、乙醚。</p>			
燃爆危险特性与消防	<p>危险特性：易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氧及其它强氧化剂接触剧烈反应。</p> <p>灭火方法：切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。</p>			
健康危害	<p>甲烷对人基本无毒，但浓度过高时，使空气中氧含量明显降低，使人窒息。当空气中甲烷达25%~30%时，可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速、共济失调。若不及时脱离，可致窒息死亡。皮肤接触液化本品，可致冻伤。</p>			
毒理资料	<p>急性毒性：LD50：无资料 LC50：无资料</p> <p>其它有害作用：该物质对环境可能有危害，对鱼类和水体要给予特别注意。还应特别注意对地表水、土壤、大气和饮用水的污染。</p>			
急救措施	<p>皮肤接触：若有冻伤，就医治疗。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p>			
泄漏应急处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。也可以将漏气的容器移至空旷处，注意通风。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。</p>			
防护措施	<p>程控制：生产过程密闭，全面通风。呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴一般作业防护手套。其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业，须有人监护。</p>			
储运注意事项	<p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过30℃。应与氧化剂等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。</p> <p>运输注意事项：采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放，并应将瓶口朝同一方向，不可交叉；高度不得超过车辆的防护栏板，并用三角木垫卡牢，防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂等混装混运。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。</p>			

19.2 公司采用的工具设备

公司已经按照可能发生的事件点位和事件类型对应急救援物资进行了分类管理，并在各个点位设置专人负责保管。应急过程中使用的工具见下表

应急物资和装备名称	类型	数量	用途	存放位置	管理	联系方式
					责任人	
一	板带一车间					
个人防护装备器材	过滤式防毒面具	6	过滤、隔离	地下室入口	许道俊	13952884950
	不锈钢复式冲淋器	3	冲洗	水池内	许道俊	13952884950
消防设施	灭火器	700	扑救火灾	厂区定置桌	许道俊	13952884950
	消防地栓	19	扑救火灾	消防栓箱内	许道俊	13952884950
堵漏、收集器材/设备	储罐	6	回收物料	隔油池	王猛	15952860746
应急救援物资	消防水带	19	灭火	消防栓箱内	许道俊	13952884950
	消防水枪	19	灭火	消防栓箱内	许道俊	13952884950
	防护面罩	12	个体防护	分厂劳保库	许道俊	13952884950
二	板带二车间					
消防设施	灭火器	701	扑救火灾	厂区定置点	童呈祥	13646109892
	消防地栓	26	扑救火灾	消防栓箱内	童呈祥	13646109892
堵漏、收集器材	储罐	2	回收物料	隔油池	黄建平	13656133115
应急救援物资	消防水带	12	灭火	消防栓箱内	童呈祥	13646109892
	消防水枪	12	灭火	消防栓箱内	童呈祥	13646109892
三	板带三车间					
消防设施	灭火器	36	扑救火灾	各生产区	余德辉	15162982874
	消防地栓	14	扑救火灾	各生产区	余德辉	15162982874
堵漏、收集器材/设备	紧急切断阀	6	紧急切断	行车 CD 柱	赵鹏	13914557733
	紧急排放池	1	收集泄漏物质	17#油雾塔	熊贵生	13951286580
应急救援物资	消防水带	21	灭火	各生产区	余德辉	15162982874
	消防水枪	21	灭火	各生产区	余德辉	15162982874
四	涂层车间					
个人防护装备器材	防毒物渗透工作服	1	过滤、隔离	生产现场	邬翔	15051111981

	防静电工作服	1	过滤、隔离	生产现场	邬翔	15051111981
	防毒半面罩	2	过滤、隔离	生产现场	邬翔	15051111981
消防设施	灭火器	25	扑救火灾	生产现场	邬翔	15051111981
	消防地栓	21	扑救火灾	生产现场	邬翔	15051111981
应急救援物资	消防水带	21	灭火	生产现场	邬翔	15051111981
	消防水枪	21	灭火	生产现场	邬翔	15051111981
五	铸轧一车间					
个人防护装备器材	正压式空气呼吸器	3	过滤, 隔离	9#炉、15#炉 10#机更衣室	江军	13775353508
	防毒口罩	20	过滤, 隔离	办公室	韦明	13775375437
	防护面罩	50	眼镜防护	办公室	韦明	13775375437
消防设施	灭火器	80	扑救火灾	车间	陈敏	13852913037
堵漏、收集器材/设备	紧急排放池	2	收集泄漏物质	1#、19#机	康陶	13913443435
	事故废水收集池	1	收集事故废水	19#机外部	解虎	15051140116
	黄沙	2	吸附泄漏物质	5#机、9#机	陈敏	13852913037
应急监测设备	可燃气体报警仪	30	测量生产现场可燃气体浓度	轧制熔炼现场	陈敏	13852913037
					江军	13775353508
应急救援物资	消防水带	14	灭火	轧制现场	陈敏	13852913037
	消防枪头	14	灭火	轧制现场	陈敏	13852913037
	防护面罩	20	个体防护	办公室	韦明	13775375437
	防护眼镜	20	个体防护	办公室	韦明	13775375437
	防毒口罩	20	个体防护	办公室	韦明	13775375437
	防护脚套	50	个体防护	办公室	陈敏	13852913037
六	铸轧二车间					
个人防护装备器材	正压式空气呼吸器	4	过滤、隔离	熔炼车间	江露	15805294810
	防火隔热服	1	隔热、隔火	统计办公室	唐虎	13861357731
	防护眼镜	20	眼睛防护	二楼仓库	江露	15805294810
消防设施	灭火器	100	扑救火灾	分厂消防箱、所有电房	江露	15805294810
堵漏、收集器材/设备	黄沙	2T	吸附泄漏物质	轧制车间	江露	15805294810
应急监测设备	可燃气体报警仪	5	测量生产现场可燃气体	二楼办公室	江露	15805294810

			浓度			
应急救援物资	消防水带	30	灭火	分厂消防箱内	江露	15805294810
	消防水枪	30	灭火	分厂消防箱内	江露	15805294810
七	氧化车间					
个人防护装备器材	防酸碱防护服,	2	过滤、隔离	生产现场	王旭东	15896380599
	防毒全面罩	2	隔热、隔火	生产现场	王旭东	15896380599
消防设施	灭火器	19	扑救火灾	生产现场	王旭东	15896380599
应急救援物资	消防水带	7	灭火	消火栓箱内	王旭东	15896380599
	消防水枪	7	灭火	消火栓箱内	王旭东	15896380599
八	现有拟拆除煤气站					
个人防护装备器材	正压式空气呼吸器	3	过滤、隔离	救护站	顾善勇	13815177121
	过滤式防毒面具	2	过滤、隔离	救护站	顾善勇	13815177121
	防护眼镜	2	眼睛防护	主控室	顾善勇	13815177121
消防设施	灭火器	24	扑救火灾	现场	顾善勇	13815177121
	消防地栓	2	扑救火灾	现场	顾善勇	13815177121
	消防泵	2	提供消防设施动力	主厂房一楼	顾善勇	13815177121
堵漏、收集器材/设备	紧急排放池	2	收集泄漏物质	酚水池东侧	顾善勇	13815177121
	木屑	3t	吸附泄漏物质	杂物间	顾善勇	13815177121
应急监测设备	可燃气体报警仪	16	测量生产现场可燃气体浓度	现场	顾善勇	13815177121
	气体采样囊	4	气体采样	现场	顾善勇	13815177121
应急救援物资	消防水带	8	灭火	现场	顾善勇	13815177121
	消防水枪	8	灭火	现场	顾善勇	13815177121
	防毒面具	2	个体防护	现场	顾善勇	13815177121
	防护面罩	2	个体防护	现场	顾善勇	13815177121
九	锅炉房					
消防设施	灭火器	5	扑救火灾	现场	许大亮	15996809263
应急监测设备	可燃气体报警仪	2	测量生产现场可燃气体浓度	现场	许大亮	15996809263
十	总调室					

个人防护 装备器材	防静电、防酸碱 防护服, 各 3 个	3	过滤、隔离	办公室	王育松	15862980606
	防毒全面罩	3	过滤、隔离	办公室	王育松	15862980606
十一	机修车间					
消防设施	灭火器	126	扑救火灾	生产现场	焦朝晖	15724805505
应急救援 物资	消防水带	12	灭火	消火栓箱内	焦朝晖	15724805505
	消防水枪	12	灭火	消火栓箱内	焦朝晖	15724805505
十二	含油硅藻土初溜站					
消防设施	灭火器	19	扑救火灾	生产现场	赵东滨	13775360226
应急救援 物资	消防水带	7	灭火	消火栓箱内	赵东滨	13775360226
	消防水枪	7	灭火	消火栓箱内	赵东滨	13775360226
十三	铝箔车间					
个人防装 备器材	过滤式防毒面 具	7	过滤、隔离	地下室入口	欧斌	15952891160
消防设施	灭火器	445	扑救火灾	厂区定置点	欧斌	15952891161
	消防地栓	6	扑救火灾	消火栓箱内	欧斌	15952891162
堵漏、收集 器材/设备	储罐	2	回收物料	铝箔南门外	欧斌	15952891163
应急救援 物资	消防水带	6	灭火	消火栓箱内	欧斌	15952891164
	消防水枪	6	灭火	消火栓箱内	欧斌	15952891165
十四	新铝箔车间					
个人防装 备器材	过滤式防毒面 具	4	过滤、隔离	生产现场	胡文浩	15896388063
消防设施	灭火器	285	扑救火灾	生产现场	胡文浩	15896388063
应急救援 物资	消防水带	48	灭火	消火栓箱内	胡文浩	15896388063
	消防水枪	48	灭火	消火栓箱内	胡文浩	15896388063