

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：9132110075321015XF001V

单位名称：江苏鼎胜新能源材料股份有限公司

报告时段：2022 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：周贤海

技术负责人：饶君

固定电话：051183323198

移动电话：18796021519

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 01 月 16 日

承诺书

镇江市环境保护局：

江苏鼎胜新能源材料股份有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

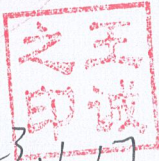
特此承诺。



单位名称：1532

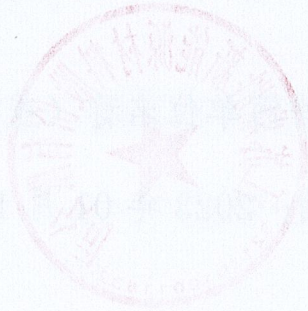
(盖章)

法定代表人：



(签字)

日期：2023.1.17



企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (铝压延加工+工业炉窑+锅炉+表面处理+水处理通用工序)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料					
		后处理				
		成品后处理单元				
		涂装				
		清洗				
		烘干				
		热力生产单元				
		热工单元	铝卷	400000	t	
		环保工程				
		精制				
		调漆				
		轧制	铝卷	300000	t	
		转化膜处理				
		辅助单元				
		辅助设施				

2	辅料	铸轧一车间				
		铸轧二车间				
		预处理				
		后处理				
		成品后处理单元				
		涂装	面漆	1041.5	t	
			底漆	1293.2	t	
		清洗				
		烘干				
		热力生产单元				
		热工单元	精炼剂	212	t	
			覆盖剂	2.8	t	
			金属添加剂	1622	t	
		环保工程				
		精制				
调漆						
轧制	轧制油	1000	t			
转化膜处理	98%硫酸	53.86	t			

			硅烷剂	0	t		
		辅助单元					
		辅助设施					
		铸轧一车间					
		铸轧二车间					
		预处理	酸性清洗剂	0	t		
			磷酸三钠	4.92	t		
			脱脂剂	18.8	t		
3	能源消耗		用电量	160979628	KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		后处理	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		成品后处理单元	天然气	硫分		%	
				灰分		%	

				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量		t	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		涂装	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		清洗	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		

		烘干	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		热力生产单元	天然气	用量	155400	m ³	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值	37.7	MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		热工单元	天然气	用量	7304534	m ³	
硫分				%			
灰分				%			
挥发分				%			
热值	37.7			MJ/kg			

			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
	环保工程	天然气	用量			t	
			硫分			%	
			灰分			%	
			挥发分			%	
			热值			MJ/kg	
		用电量				KWh	
		蒸汽消耗量				MJ	
	精制	天然气	用量			t	
			硫分			%	
			灰分			%	
			挥发分			%	
			热值			MJ/kg	
		用电量				KWh	
		蒸汽消耗量				MJ	
	调漆	天然气	用量			t	
			硫分			%	
			灰分			%	

				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		轧制	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		转化膜处理	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		辅助单元	天然气	用量		t	

				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		辅助设施	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
		蒸汽消耗量		MJ			
		铸轧一车间	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		

			蒸汽消耗量			MJ	
		铸轧二车间	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		预处理	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
		热值		MJ/kg			
4	主要产品	后处理					
		涂装					
		热力生产单元					
		热工单元					

		轧制				
		转化膜处理				
		铸轧一车间				
		铸轧二车间				
		预处理				
5	运行时间和生产负荷		正常运行时间			h
			非正常运行时间			h
			停产时间			h
			生产负荷	85		%
		后处理	正常运行时间			h
			非正常运行时间			h
			停产时间			h
			生产负荷	85		%
		成品后处理单元	正常运行时间			h
			非正常运行时间			h
			停产时间			h
			生产负荷	85		%
		涂装	正常运行时间			h
			非正常运行时间			h

			停产时间		h	
			生产负荷	85	%	
	清洗		正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	85	%	
	烘干		正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	85	%	
	热力生产单元		正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	50	%	
	热工单元		正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	85	%	
	环保工程		正常运行时间		h	

			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	100	%	
		精制	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		调漆	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷		%	
		轧制	正常运行时间	85	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		转化膜处理	正常运行时间	50	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	

		辅助单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		辅助设施	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		铸轧一车间	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	85	%	
		铸轧二车间	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	85	%	
		预处理	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	

			生产负荷	85	%		
6	主要产品产量	后处理	压花板	50			
		涂装	亲水箱			其他	
			空调箔	85			
			彩铝				
		热力生产单元	蒸汽				
		热工单元	铝合金				
		轧制	铝板材			t/a	
			其他板带箔材			t/a	
			钎焊板带箔材			t/a	
			铝带材			t/a	
			铝箔材			t/a	
			铝坯卷			t/a	
			铝箔毛料			t/a	
		转化膜处理	压花板				
			彩铝				
		铸轧一车间	铸轧带材	54502	t		
		铸轧二车间	铸轧带材	50252	t		
预处理	亲水箱						

			空调箱			
			压花板			
			彩铝			
7	取排水		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		后处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		成品后处理单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		涂装	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	

		清洗	回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
		烘干	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		热力生产单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		热工单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		环保工程	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	

			废水排放量		t	
		精制	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		调漆	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		轧制	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		转化膜处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	辅助单元	工业新鲜水		t		
		回用水		t		

			生活用水		t			
			废水排放量		t			
		辅助设施	工业新鲜水		t			
			回用水		t			
			生活用水		t			
			废水排放量		t			
		铸轧一车间	工业新鲜水		t			
			回用水		t			
			生活用水		t			
			废水排放量		t			
		铸轧二车间	工业新鲜水		t			
			回用水		t			
			生活用水		t			
			废水排放量		t			
		预处理	工业新鲜水		t			
			回用水		t			
			生活用水		t			
			废水排放量		t			
		8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			

			治理设施类型		/	
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
有组织废气主要排放口		29#退火炉排口	非甲烷总烃	0	0	0	0	
	DA012	16#退火炉排口	非甲烷总烃	0.008376	0.008376	0.008376	0.025128	
	DA013	17#退火炉排口	非甲烷总烃	0.002827	0.002827	0.002827	0.008481	
	DA014	18#退火炉排口	非甲烷总烃	0.003038	0.003038	0.003038	0.009114	
	DA015	19#退火炉排口	非甲烷总烃	0.006187	0.006187	0.006187	0.018561	

DA016	20#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000944	0.000944	0.000944	0.002832	
DA017	21#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000393	0.000393	0.000393	0.001179	
DA018	22#退火炉排口	非甲烷总烃	0.001442	0.001442	0.001442	0.004326	
DA019	23#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000752	0.000752	0.000752	0.002256	
DA020	24#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000574	0.000574	0.000574	0.001722	
DA021	25#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000068	0.000068	0.000068	0.000204	
DA035	1#熔铝炉排口	二氧化硫	0	0	0	0	
		颗粒物	0.06	0.04	0.08	0.18	
		林格曼黑度	1	1	1	/	
		氮氧化物	0.14	0.31	0.38	0.83	
		氯化氢	0.015	0.015	0.015	0.045	
DA036	2#熔铝炉排口	林格曼黑度	1	1	1	/	
		颗粒物	0.11	0.1	0.11	0.32	
		氯化氢	0.036	0.036	0.036	0.108	
		二氧化硫	0	0	0	0	
		氮氧化物	0.98	0.38	0.87	2.23	
DA037	3#熔铝炉排口	林格曼黑度	1	1	1	/	
		二氧化硫	0.1	0	0	0.1	
		氯化氢	0.0744	0.0744	0.0744	0.2232	

			氮氧化物	3.76	0.32	0.47	4.55	
			颗粒物	0.19	0.17	0.27	0.63	
	DA038	4#熔铝炉排口	林格曼黑度	1	1	1	/	
			颗粒物	0.08	0.12	0.14	0.34	
			二氧化硫	0	0	0	0	
			氯化氢	0.0582	0.0582	0.0582	0.1746	
			氮氧化物	0	0	0.25	0.25	
	DA039	5#熔铝炉排口	林格曼黑度	1	1	1	/	
			氯化氢	0.096	0.096	0.096	0.288	
			二氧化硫	0.091378	0.112415	0.148521	0.352314	
			颗粒物	0.333194	0.436084	0.415955	1.185233	
			氮氧化物	0.262376	0.365394	0.488192	1.115962	
	DA041	1#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000014	0.000014	0.000014	0.000042	
	DA042	2#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000155	0.000155	0.000155	0.000465	
	DA043	3#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000216	0.000216	0.000216	0.000648	
	DA044	4#退火炉排口	非甲烷总烃	0.022979	0.022979	0.022979	0.068937	
	DA045	5#退火炉排口	非甲烷总烃	0.002326	0.002326	0.002326	0.006978	
	DA046	6#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000185	0.000185	0.000185	0.000555	
	DA047	7#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000328	0.000328	0.000328	0.000984	

DA048	8#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000409	0.000409	0.000409	0.001227	
DA049	9#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000376	0.000376	0.000376	0.001128	
DA050	10#退火炉排口	非甲烷总烃	0.003947	0.003947	0.003947	0.011841	
DA051	11#退火炉排口	非甲烷总烃	0.001498	0.001498	0.001498	0.004494	
DA052	12#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000008	0.000008	0.000008	0.000024	
DA053	13#退火炉排口	非甲烷总烃	0.001093	0.001093	0.001093	0.003279	
DA054	14#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000241	0.000241	0.000241	0.000723	
DA081	RTO炉排口	二氧化硫	/	/	/	0	
		颗粒物	/	/	/	0	
		氮氧化物	/	/	/	0	
		挥发性有机物	/	/	/	0	
DA082	TO炉排口	颗粒物	/	/	/	0	
		氮氧化物	/	/	/	0	
		挥发性有机物	/	/	/	0	
		二氧化硫	/	/	/	0	
DA083	6#熔铝炉排口	颗粒物	0.27	0.22	0.28	0.77	
		林格曼黑度	1	1	1	/	
		氯化氢	0.03148	0.03148	0.03148	0.09444	
		二氧化硫	0	0	0	0	

			氮氧化物	0.37	0	0.59	0.96	
	DA084	30#退火炉排口	非甲烷总烃	/	/	/	0	
	DA085	15#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000085	0.000085	0.000085	0.000255	
	DA087	28#退火炉排口	非甲烷总烃	/	/	/	0	
	DA088	27#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000598	0.000598	0.000598	0.001794	
	DA089	26#退火炉排口	非甲烷总烃	0.000199	0.000199	0.000199	0.000597	
其他合计			挥发性有机物	4.536113	2.194469	1.24159	7.972172	
			氮氧化物	0.06	0.0864	0.066	0.2124	
			烟气黑度	/	/	/	0	
			颗粒物	0.33444	0.25569	0.28868	0.87881	
			二氧化硫	0	0	0	0	
			硫酸雾	0	0	0	0	
			臭气浓度	0	0	0	0	
			硫化氢	0	0	0	0	
			氯化氢	0	0	0	0	
			氨(氨气)	0	0	0	0	
			非甲烷总烃	5.357165	5.357165	5.357165	16.071495	
全厂合计			VOCs	4.536113	2.194469	1.24159	7.972172	
			颗粒物	1.381636	1.339769	1.578239	4.299644	

	NOx	5.572376	1.460394	3.110192	10.142962	
	SO2	0.190978	0.112415	0.148521	0.451914	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	废水排放口	石油类	0.000017	0.000179	0	0.000196	
				悬浮物	0	0	0	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				化学需氧量	0.0143	0.1937	0.4635	0.6715	
				总磷 (以 P 计)	0.000009	0.000418	0.000614	0.001041	
				氨氮 (NH3-N)	0.000107	0.002378	0.002067	0.004552	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				pH 值	7.6	7.1	7.3	/	
				动植物油	/	/	/	0	
				总氮 (以 N 计)	/	/	/	0	
全厂间接排放合计				悬浮物	0	0	0	0	
				动植物油	/	/	/	0	
				石油类	0.000017	0.000179	0	0.000196	
				化学需氧量	0.0143	0.1937	0.4635	0.6715	

	总氮（以 N 计）	/	/	/	0	
	阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
	总磷（以 P 计）	0.000009	0.000418	0.000614	0.001041	
	氨氮（NH ₃ -N）	0.000107	0.002378	0.002067	0.004552	
	pH 值	7.1	7.3	7.5	/	
	五日生化需氧量	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m ³ ）	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

（超标时段）	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m ³ ）		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

环保设施正常运行，按照排污许可落实 自行监测，数据达标。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
1#危废仓库 - TS002		否	否	否	否	
2#危废仓库 - TS003		否	否	否	否	
3#危废仓库 - TS004		否	否	否	否	
一般固废仓库 - TS005		否	否	否	否	
含油硅藻土再生 - TS001		否	否	否	否	